玉

际

环

保

合

作

新

舞

本版撰稿:

孙阳昭

吴建民 邵丁丁

王祖光 郭姝慧

朱爽 凌曦

郑静

韩絮

课题 1:燃煤电厂和工业锅炉汞污染控制

技术支持:清华大学

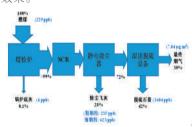
■大气污染控制设施协同脱汞 效果显著

本课题选择两家燃煤电厂和两台 工业锅炉开展汞排放测试。

燃煤电厂方面,A电厂采用煤粉 炉工艺,并装有脱硝装置、电除尘器和 湿法脱硫塔;B电厂采用循环流化床 工艺,并装有电除尘器。工业锅炉方 面,A锅炉采用电除尘,B锅炉采用布 袋除尘器作为烟气净化设备。

4家测试单位均采用国际通用的 标准方法开展测试。测试结果显示, A电厂的脱汞效率为71%,汞的排放 因子为 0.069g 汞/t 煤; B 电厂的脱汞 效率为66%, 汞的排放因子为0.045g 汞/t煤;A锅炉的脱汞效率为65%,B 锅炉的脱汞效率为91%。

对 4 家单位的测试结果表明,大 气污染控制设施具有显著的协同脱汞 效果



汞在A电厂中的流向

■布袋除尘与湿法脱硫塔联合 使用脱汞效率更高

大气汞(又称总汞)主要包括气态 汞和颗粒汞,气态汞又包括气态单质 汞(Hg°)、活性气态汞(Hg²+)和气态甲 基汞(MeHg)。基于本次测试,并参 考相关研究成果,本课题评估了大气 污染控制设备的协同脱汞效率。安装 电除尘器和布袋除尘器都能够脱除 99%的颗粒汞,而两设施脱除总汞效 率分别为4%~20%以及20%~80%。 脱硫设施可以协同去除超过80%的活 性气态汞,而布袋除尘和湿法脱硫塔 共同使用能够去除86%的总汞。经测 试发现,安装脱硝设施可以进一步提 高湿法脱硫塔的脱汞效率。

中国燃煤电厂的脱汞效率普遍低 于北美地区燃煤电厂的脱汞效率,这 是由于中国煤炭中氯的浓度较低。

■燃煤电厂副产物高温加热造 成汞的二次释放

本课题还分析了燃煤电厂副产物 飞灰和湿法脱硫石膏的综合利用 情况。飞灰主要应用于道路作业、土 方回填、建筑或农业等;湿法脱硫石膏

□相关链接







限控汞行动网

Mercury Action in China

限控汞行动网 (http://www.mercury. org.cn/) 隶属环境保 护部,由环境保护部 环境保护对外合作 中心汞工作组主办, 是全国第一家以介 绍汞公约谈判,普及 汞污染知识,宣传汞 控制技术,发布汞权 威动态为主题的政 府网站。

网站设有谈判进 程、政策法规、合作项 目、汞知识和涉汞动态 等专栏。网站成立于 2011年,去年改版升级 后,加强了同各涉汞企 业、科研院所及环保 组织间的交流。

网站为与汞相关 的项目、产品、技术等 的宣传和推介提供 了一个良好的平台, 对提高公众环境意识 和我国汞控制与管理 能力起到了积极的推 动作用。

主要应用于土方回填、建筑和农业。经 研究,飞灰在生产建筑业等使用的水泥 过程中,高温加热环节使汞几乎全部被 释放出来(99%),而脱硫石膏在制作建 筑用石膏板时,在高温加热过程中约有 10%~50%的汞被再次释放出来。可见, 对燃煤电厂副产物再利用时,高温加热 易造成汞的二次污染。

■政策及技术建议

我国是全球汞排放大国,燃煤大气 汞排放是我国大气汞排放的重点源之 一,主要来源于燃煤电厂和燃煤工业锅 炉。近年来,我国火电的发展速度、装机 容量和机组数量均居世界首位,电煤消 耗量持续增长,2011年已接近我国煤炭 产量的60%。我国也是当今世界锅炉生 产和使用最多的国家,截至2008年年 底,全国各类工业锅炉超过50万台,其 中燃煤锅炉是工业锅炉的主导产品。

针对燃煤电厂汞污染现状,提出如 下建议:

采用最佳可行技术和最佳环境实践 来控制燃煤电厂大气汞排放;健全政策、 法规和标准,为控制燃煤电厂大气汞排 放提供法律和技术基础;优化能源结构, 增加清洁能源供应,从源头促进汞减排; 控制燃煤副产物在高温环境下的利用, 减少二次汞释放的风险。

针对工业锅炉汞污染现状,提出如 下建议:

加快淘汰小型燃煤工业锅炉;推行 工业锅炉大气汞排放控制技术;建立燃 煤工业锅炉大气汞排放标准;加快清洁 能源替代利用。



开展汞排放测试的燃煤电厂

仅仅♪小滴 就可以让我们的生活

核心提示

"减少汞污染能力建设项 目"是环境保护部开展的第一 个关于汞污染控制的双边合 作项目。环境保护部环境保 护对外合作中心是项目的中 方执行机构,参加项目的中方 技术支持单位还有:清华大学、 中国科学院地球化学研究所、 中国环境科学研究院和环境 保护部环境规划院

项目一期于2006年启动, 2009年结束;项目二期实施期 为2010年~2013年。项目二 期在项目一期成果的基础上, 针对燃煤电厂和锌冶炼行业 大气汞污染控制、汞矿区污染 场地修复以及减少工业产品 中汞的使用等课题开展研究, 提出有效的技术措施和政策 建议。

在环境保护部的指示下, 环境保护部环境保护对外合 作中心于2010年3月成立了 汞工作组。汞工作组主要负 责组织开展汞管理政策技术 等研究,为汞公约谈判提供技 术支持;开发并实施汞相关国 际合作项目,提高我国涉汞环 境管理水平;做好履约相关准 备工作

本报于 2013 年 3 月 15 日 报道了"减少汞污染能力建 设项目"的进展情况。目前,项 目已经全部完成,在此对项目 进行整体总结。

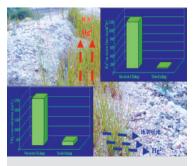
广,而缺点主要是植物对汞的富集 效率低、对深层污染物去除效率低、

修复年限长、植物残体需要处理等。 在植物固定技术应用中,项 目组选择香根草为样本,分析其 对含汞矿渣中汞的固定作用。经 分析,在含有汞矿渣的土壤上种 植香根草后,地表径流中总汞浓 度与种植前相比减少了91%,矿 渣向大气排放的气态汞比种植前 减少约90%。

在植物提取技术应用中,项目 组经研究发现,大多数植物富集汞 的能力较低,大部分汞仅富集在植 物根系,仅少量汞转运到植物的茎、 叶和果实。但是,在利用硫代硫酸 铵处理植物后,植物地上部分汞含 量大幅度增加,是未处理植物的 200倍。以硫代硫酸铵对7种不同 植物进行处理对比发现,油菜对土 壤中汞的富集能力最强。田间试验 表明,种植1公顷油菜,在3个月的 生长周期内,其地上部分可以提取 约0.5千克的汞,根系周边土壤中总 汞含量显著降低。

■政策建议

中国汞矿区污染场地应综合防 控矿山含汞冶炼废渣与尾矿汞污 染;加强汞矿区地表水传输过程汞 污染控制;开展具有针对性的汞矿 区土壤汞污染修复治理;强化汞矿 区农作物安全种植管理;健全政策、 法规和标准,为防治汞矿区汞污染 提供法律和技术基础。



课题2:锌冶炼行业汞污染控制

技术支持:清华大学

■我国锌产量世界领先

我国是全球最重要的铅锌生产国之 2000年锌冶炼产能在170万吨左 右,到2010年,锌冶炼产能高达600余万 吨,位列世界第一。我国铅锌冶炼企业 众多、布局分散。经过几十年的发展建 设,我国形成了东北、湖南、两广、滇川、 西北等五大铅锌采选冶炼和加工配套生 产基地,锌产量占全国总产量的95%左 右。2009年,我国规模以上的铅锌冶炼 企业约620家,规模排名前10位企业的 产量占全国产量比例在45%左右。

■湿法炼锌是我国锌冶炼主工艺

锌冶炼工艺有湿法和火法两大类。 湿法炼锌包括浸出焙烧湿法炼锌和直接 氧压湿法炼锌,前者是我国锌冶炼主要 工艺。火法炼锌又分为竖罐炼锌、横罐 炼锌、密闭鼓风炉炼铅锌和电炉炼锌。 竖罐和密闭鼓风炉炼锌是我国目前火法 炼锌的主要方法。据统计,2004年,我 国锌冶炼企业中,湿法炼锌占71.8%,竖 罐炼锌占13.0%,密闭鼓风炉炼铅锌占 7.7%, 电炉炼锌占5.9%。

■我国锌冶炼汞污染控制以协同 脱汞为主

锌冶炼是我国大气汞排放的主要来 源之一。在地质矿产中,汞常以硫化汞 的形式共生在铅锌矿中。锌冶炼过程 中, 汞及其化合物会以蒸汽态或附着于 粉尘通过烟气释放进入大气。

我国锌冶炼污染控制措施主要包括 除尘器、烟气净化冲洗塔、电除雾、双转 双吸塔和单转单吸塔,这些设施在一定 程度上可以协同脱除汞。目前,我国锌 冶炼企业中,仅有湖南株洲冶炼集团股 份有限公司安装了专门脱汞设施。

■国外脱汞技术发展迅速

欧美等发达国家通过制定法规和标 准、信息公开等手段,加强了锌冶炼行业



的汞污染控制,而冶炼企业也加大了 专门脱汞技术的研发和应用。国际上 较为流行的专门脱汞技术主要包括波 立登脱汞、筛过滤器脱汞、碳过滤器脱 汞、硫代硫酸钠脱汞等。其中波立登 技术是目前世界上最流行的除汞方 法,已在全球40多家锌冶炼企业得到 应用。

波立登技术不仅具有高效的脱汞 效率,在经济成本方面也具有明显优 势。以一家烟气处理量为每小时10 万立方米的锌冶炼企业为例,采用波 立登技术的一次性投入为3000万元 人民币,但其运行费用却低于其他专 门脱汞技术,并且每年可回收约2.5吨 汞,按40万元/吨汞计算,可获收益超 过百万元。

■政策建议

针对我国锌冶炼行业汞污染现 状,应从以下方面加强管控力度:

加大落后产能淘汰力度;推动烧 结焙烧湿法炼锌企业进行技术改 造,配备制酸系统;逐步推广专门脱 汞技术;加大锌冶炼大气汞无组织排 放管理。

课题 4:主要含汞产品和工艺

技术支持:中国环境科学研究院

■ 我国汞生产与用汞行业概况

我国是汞的生产和消费大国。据估 算,目前国内原生汞产量占全球汞产量 的50%以上。国际社会普遍认为,我国 在有效控制全球汞供给与减少汞需求中 的地位举足轻重。我国主要用汞行业包 括电石法聚氯乙烯生产行业、含汞电池 生产行业、含汞电光源生产行业、体温计 和血压计生产行业等。

在聚氯乙烯(PVC)生产中,电石法 是以煤为燃料,利用氯化汞触媒作为催 化剂生产PVC的一种工艺。我国是全 球应用电石法工艺的少数国家之-

荧光灯是最主要的含汞电光源,我 国是全球主要的荧光灯生产基地, 2000~2011年,我国荧光灯年产量从10 亿支增长到约66.9亿支,占到世界总产 量的80%。随着全球淘汰白炽灯、推广 节能灯活动的持续开展,荧光灯还将在 一定时期内保持增长趋势。

锌锰和碱锰电池则是我国主要的含 汞电池产品。随着无汞电池的推广应 用,两种含汞电池的产量和出口量将逐

水银血压计和水银体温计是人们日 常生活中常见的医疗器械。水银血压计 一般分为手动开关血压计和自动开关血 压计,其中手动开关血压计单台产品平 均含汞量一般为20~30g,自动开关血 压计单台产品含汞量一般为35g左右。 水银体温计的主要原材料是液汞,其纯 度一般都在99.99%以上,单位产品平均 含汞量约1.13g左右。据统计,2008年, 我国水银体温计年产量为1亿余只,其 中出口5493万只,内销5166万只;全国 水银血压计总产量约257万台。

■国内无汞技术逐步推广

我国主要用汞工艺和含汞产品在国

外均已有低汞或无汞替代技术。相比 之下,国内相关替代技术的推广与应 用稍显滞后。

电石法PVC生产的低汞触媒技 术正在推广,预计2015年年底全部实 现低汞化,无汞技术尚在研发中;含汞 医用体温计、血压计和电池都有可替 代的无汞产品,但由于价格与观念因 素,推广应用不足;含汞电光源方面, 高压气体放电灯尚无替代技术,虽然 市场中有LED灯可作为普通照明用 荧光灯的无汞替代产品,但由于价格 等因素,推广应用不足。

■主要问题与对策建议

1. 我国仍然有原生汞生产。应 采取措施限制原生汞矿生产,鼓励汞 的再生利用,减少原生汞供给。

2. 聚氯乙烯(PVC)行业用汞量 大。应严格环境准入;优化汞触媒生 产企业和废汞触媒回收企业布局;强 化源头治理,全面推广低汞触媒,有效 降低汞的使用与排放量;加强过程控 制,减少汞的流失和排放。

3. 配套制度与政策缺失阻碍替 代产品推广。应尽快评估现存低汞和 无汞替代技术与产品推行的可行性, 制定推行此类技术或产品的配套制度 与政策。

4. 因观念与价格等因素,含汞产 品更具竞争优势。无汞替代产品市场 竞争力较弱,产品应用较少。应通过 制定鼓励政策、加强公众宣传等渠道, 寻找解决办法。

5. 含汞产品的回收与处理滞 后。应加强消费流通领域中含汞产 品的回收与处理处置力度,尽快建 立回收体系,含汞废物的收集、贮存 与处理要严格执行危险废物相关管 理规定。



课题3:汞矿区土壤污染治理措施

技术支持:中国科学院地球化学研究所



■汞矿山长期开采导致环境污染

汞矿山长期开采对周边环境造成的 汞污染问题,已经受到世界各国的广泛 关注。近年来,由于全球汞污染的严峻 形势和人们对汞毒害认识的增强,许多 大型汞矿相继停产、闭坑。但矿区堆放 的大量尾矿渣和冶炼废渣在高温或雨水 冲刷下,会不断释放汞,污染空气、河流 及周边农田。

■围堰拦河控制水体汞污染效果 明显

针对汞矿对河流的污染,项目组选 择了自然净化技术,通过增强河流生态 系统的自净能力,达到控制汞污染物向 下游迁移的治理效果。这种自然净化技 术大幅降低了治理成本。

项目组在试点汞矿区上游及中游分 别修建围堰拦河坝,通过对河水在流经 围堰前后汞浓度及河水流量的长期连续

控制效果。试点活动选择在河流的丰水 期、平水期和枯水期开展连续监测。结 果表明,经围堰处理后河水总汞浓度显 著降低,平均降幅约为37%,最高降幅达 到82%。此外,研究发现,河水流经围堰 后,甲基汞浓度也明显降低。

围堰拦河坝工程成本低廉,控制效 果可观,具有可推广性。

■ 植物修复治理土壤汞污染易于 推广,但周期较长

植物修复技术包括植物固定技术和 植物提取技术。其中,固定技术是指利 用植物根系将汞吸附并固定在其表面从 而降低汞的移动性;提取技术是指利用 植物根系吸收土壤中的汞并将其输送至 茎、叶和果实,通过收割植物地上部分从 而将土壤中的汞去除。

植物修复技术的主要优点是对环境 扰动少、易操作、成本低和容易大面积推

植物固定技术治理含汞废渣